



INTRODUÇÃO

A NR 26 – Sinalização de Segurança tem como objetivo padronizar a identificação de riscos no ambiente de trabalho, prevenindo acidentes e garantindo a segurança dos trabalhadores.

A sinalização correta reduz falhas humanas, melhora a comunicação visual e facilita ações rápidas em situações de emergência.

CENTRO DE TREINAMENTO E CAPACITAÇÃO DE SEGURANCA DO TRABALHO

Importância

- A sinalização de segurança é essencial para a prevenção de acidentes e a proteção dos trabalhadores.
- Reduz o risco de acidentes e falhas operacionais, garantindo que os funcionários identifiquem áreas perigosas;
- Facilita a evacuação de emergência, indicando saídas e rotas de fuga;
- Auxilia na manipulação segura de substâncias químicas, informando sobre riscos e precauções necessárias;
- Garante a conformidade com normas internacionais, como o GHS para produtos químicos.
- Exemplo prático: Em indústrias que utilizam produtos inflamáveis, as áreas de armazenamento devem ser sinalizadas para evitar o contato com fontes de calor.

Objetivo

A NR 26 tem como principal objetivo garantir que os trabalhadores identifiquem rapidamente os riscos no ambiente de trabalho, reduzindo acidentes e protegendo a integridade física.

- Metas da NR 26:
- ✓ Padronizar a sinalização de segurança, facilitando o entendimento para todos os trabalhadores;
- ✓ Evitar falhas na comunicação visual, permitindo que os riscos sejam identificados de forma rápida e clara;
- ✓ Reduzir a ocorrência de acidentes e situações de emergência por meio de sinalização eficaz;
- ✓ Garantir que produtos químicos sejam rotulados corretamente, prevenindo contaminações e intoxicações.

Exemplo prático: Em um laboratório químico, os frascos devem ter rótulos padronizados, informando os riscos das substâncias armazenadas.

 As cores de segurança são utilizadas para facilitar a identificação de riscos e orientações no ambiente de trabalho.

Cada cor tem um significado específico e deve ser aplicada de acordo com a função que desempenha na sinalização.

- l. Vermelho Indica Perigo, Proibição e
 Equipamentos de Combate a Incêndios
- ✓ Utilizado para sinalizar proibição e identificar equipamentos contra incêndios;
- ✓ Destaca botões de emergência, alarmes e hidrantes.
- Exemplo prático: Extintores de incêndio e alarmes de emergência devem ser pintados de vermelho para facilitar a localização em caso de incêndio.



- ✓ 2. Amarelo Atenção, Alerta para Riscos Mecânicos e de Queda
- ✓ Indica alerta para riscos de colisão, quedas e partes móveis de máquinas;
- √ É frequentemente usado em piso de áreas de risco e barreiras de segurança.
- Exemplo prático: Degraus e bordas de plataformas devem ser pintados de amarelo para evitar quedas.



- ✓ 3. Azul Indicação de Obrigação, Como Uso de EPIs
- ✓ Indica que o trabalhador deve seguir uma obrigação específica;
- Geralmente aplicado em placas de sinalização que indicam o uso obrigatório de EPIs.
- Exemplo prático: Placas azuis são usadas para indicar "Uso obrigatório de óculos de proteção" ou "Uso obrigatório de capacete".



- ✓ 4. Verde Segurança, Saída de Emergência e Primeiros Socorros
- ✓ Indica áreas seguras e equipamentos de primeiros socorros;
- ✓ Utilizado em saídas de emergência, kits de primeiros socorros e locais de refúgio.
- Exemplo prático: Placas verdes são usadas para sinalizar a saída de emergência e o local de atendimento médico.

SEGURANÇA USO OBRIGATÓRIO DE:

SEGURANÇA

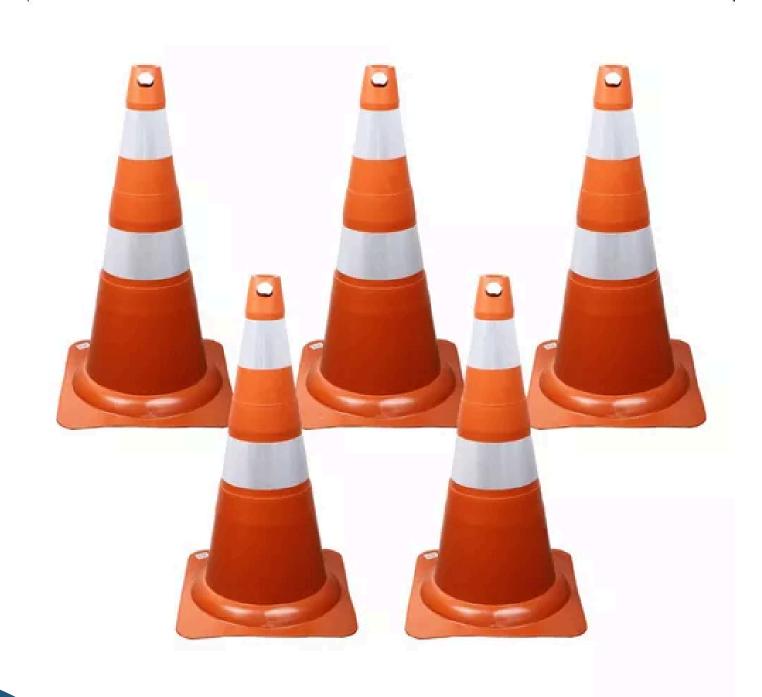
SEGURANÇA

AURICULAR

- 5. Branco Áreas de Circulação e Localização de Equipamentos
- ✓ Indica passagens, corredores e locais de armazenamento de equipamentos;
- ✓ Pode ser usado para demarcar faixas de circulação em fábricas e depósitos.
- Exemplo prático: Pisos de fábricas podem ter faixas brancas para delimitar áreas de passagem de pedestres e empilhadeiras.



- 6. Laranja Atenção para Partes Móveis de Máquinas
- ✓ Indica alerta para partes móveis de máquinas que podem causar acidentes;
- ✓ Utilizado em prensas, tornos, engrenagens e motores expostos.
- Exemplo prático: Máquinas operacionais devem ter partes móveis pintadas de laranja para alertar os trabalhadores sobre o perigo.



- Importância da Correta Aplicação das Cores nos Locais de Trabalho
- O uso adequado das cores melhora a segurança e a organização do ambiente de trabalho.
- Facilita a rápida identificação de riscos e equipamentos de segurança;
- Reduz falhas humanas, garantindo que os trabalhadores sigam as orientações corretamente;
- Melhora a eficiência operacional, organizando melhor o fluxo de trabalho;
- Auxilia no cumprimento das normas de segurança do trabalho, prevenindo acidentes e evitando penalidades.
- Exemplo prático: Se um trabalhador precisar de um extintor de incêndio, ele saberá que deve procurar uma área sinalizada em vermelho, facilitando a resposta em emergências.

Tipos de Sinalização de Segurança

- ★ Tipos de placas e sinalizações conforme a NR 26:
- Sinalização de advertência: Indica riscos (exemplo: "Perigo - Alta Tensão")
- Sinalização de obrigação: Indica regras obrigatórias (exemplo: "Uso obrigatório de EPIs")
- Sinalização de emergência: Indica saídas de emergência e equipamentos de segurança
- Sinalização de proibição: Restrições no local de trabalho (exemplo: "Proibido fumar").
- Importância da visibilidade e correta instalação das placas.

CENTRO DE TREINAMENTO E CAPACITAÇÃO DE SEGURANCA DO TRABALHO

- 📌 Locais Onde a Sinalização é Obrigatória
- A NR 26 exige a presença de sinalização de segurança em locais estratégicos para garantir a proteção dos trabalhadores.
- 1. Máquinas e Equipamentos
- ✓ As partes móveis das máquinas devem ser identificadas com cores de alerta, como amarelo e laranja;
- ✓ Botões de emergência devem ser sinalizados em vermelho para facilitar o acionamento rápido;
- ✓ Placas de advertência devem alertar sobre riscos de esmagamento, corte ou choque elétrico.
- Exemplo prático: Prensas industriais devem ter áreas de risco sinalizadas com faixas amarelas e pretas para evitar acidentes com os operadores.

- 2. Corredores e Áreas de Circulação
- ✓ Faixas no chão devem indicar áreas seguras para pedestres e tráfego de veículos industriais;
- Corredores de segurança devem ser demarcados com faixas brancas;
- ✓ Áreas de risco de colisão devem ser sinalizadas com placas de atenção.
- Exemplo prático: Em armazéns, as empilhadeiras devem seguir corredores sinalizados, evitando atropelamentos.
- 3. Depósitos de Produtos Químicos
- ✓ Produtos químicos devem ter rótulos padronizados pelo GHS (Sistema Globalmente Harmonizado), indicando riscos e formas seguras de manuseio;
- ✓ Áreas de armazenamento de inflamáveis devem ter sinalização vermelha, proibindo a presença de chamas e faíscas;
- ✓ Locais que armazenam substâncias tóxicas precisam ter sinalização de uso obrigatório de EPIs.
- Exemplo prático: Um laboratório químico deve possuir placas informando que o uso de luvas, máscaras e óculos de proteção é obrigatório.

- 4. Painéis Elétricos e Áreas com Alta Tensão
- ✓ Painéis elétricos devem ser identificados com placas amarelas e símbolos de risco elétrico;
- ✓ Áreas com alta tensão precisam ter barreiras e sinalização de advertência, proibindo o acesso não autorizado;
- ✓ Interruptores e dispositivos de bloqueio elétrico devem ser claramente marcados para evitar acionamento acidental.
- Exemplo prático: Subestações elétricas devem ter placas com o símbolo de perigo de choque elétrico e a proibição de entrada de pessoas não autorizadas.
- 5. Extintores de Incêndio e Rotas de Fuga
- ✓ Extintores de incêndio, hidrantes e sprinklers devem ser identificados com placas vermelhas;
- ✓ As rotas de fuga devem ter placas luminosas verdes e indicação clara das saídas de emergência;
- ✓ Portas corta-fogo e alarmes devem ser sinalizados para fácil identificação em emergências.
- ★ Exemplo prático: Em um shopping center, as saídas de emergência são indicadas por placas luminosas verdes, garantindo visibilidade mesmo em caso de queda de energia.

- A NR 26 estabelece critérios para garantir que a sinalização seja visível e eficiente.
- Altura e Posicionamento Adequado:
- ✓ As placas devem ser instaladas em locais visíveis e a uma altura compatível com o campo de visão dos trabalhadores;
- ✓ No caso de sinalização no piso, a pintura deve ser resistente e manter alta visibilidade mesmo com desgaste.
- ✓ Tamanho das Placas e Sinalizações:
- ✓ As placas devem ter tamanho suficiente para serem lidas a uma distância segura;
- ✓ Em locais amplos, pode ser necessário instalar placas maiores ou iluminação auxiliar.
- ✓ Uso de Cores Padronizadas:
- ✓ Cada cor tem um significado específico e deve ser utilizada corretamente para não confundir os trabalhadores;
- ✓ Exemplo: Vermelho para combate a incêndio, amarelo para alertas e verde para segurança.

- ✓ Iluminação e Visibilidade:
- ✓ A sinalização deve ser visível mesmo em ambientes com pouca luz;
- ✓ Em locais escuros, placas fotoluminescentes ou com iluminação auxiliar devem ser utilizadas.
- ✓ Manutenção e Substituição:
- ✓ A sinalização deve ser verificada regularmente para garantir que esteja legível e sem danos;
- ✓ Se a pintura estiver desgastada ou a placa ilegível, a empresa deve substituí-la imediatamente.
- Exemplo prático: Em fábricas, a sinalização do piso deve ser repintada sempre que estiver apagada para evitar confusão nos trabalhadores.

CENTRO DE TREINAMENTO E CAPACITAÇÃO DE SEGURANCA DO TRABALHO

CONCLUSÃO

- ✓ A NR 26 determina que máquinas, áreas de circulação, depósitos químicos, painéis elétricos e rotas de fuga sejam sinalizados corretamente;
- ✓ A sinalização deve ser clara, visível e instalada em locais estratégicos para evitar acidentes;
- ✓ As cores e placas padronizadas facilitam a identificação de riscos e equipamentos de segurança;
- ✓ A manutenção da sinalização é essencial para garantir a segurança dos trabalhadores e o cumprimento da legislação.
- Dica Extra: Uma boa sinalização pode salvar vidas! Empresas que investem em segurança reduzem acidentes e garantem um ambiente mais organizado e produtivo!